



RIGHT- ANGLE GEAR REDUCER **SCHNECKENRAD-WINKELGETRIEBE**

Compact reducer, high-performance, suitable for various industrial applications that require high yields. In particular for automation and robotics, applicable also to motors.

- Housing made of anodized aluminium
- Shafts made of steel with surface hardening treatment, high wear and fatigue resistance plus friction reduction and significant increase in corrosion resistance
- Standard transmission ratios: **1/1 - 1/2,5 - 1/5 - 1/7,5 - 1/10 - 1/15 - 1/25 - 1/30**
- Several mounting options with protruding input and output shafts and cable.
- Available versions:
 - **RD50** gearreducer
 - **RD50S** with sensor
 - **RD50M** with DC motor
 - **RD50MR** with gearmotor
 - **RD50MS** with DC motor and sensor
 - **RD50MRS** with gearmotor and sensor

→ *In case of continuous use, please contact our Technical Dept. In such applications, a grease fitting will be installed to allow periodic addition of lubricant with a frequency based on the work conditions.*

Schneckenrad-Winkelgetriebe präzise und extrem kompakt aufgebaut, sind für zahlreiche Anwendungen in der Industrie unverzichtbar. Besonders in der Automatisierungstechnik, Robotik und Handhabungstechnik, für motorische oder manuell verstellbare Drehbewegungen geeignet.

- *Stabile Aluminiumgehäuse, schwarz eloxiert, Wellen in Stahl PR80 mit oberfächlichen Verhärtung, sind Garant für hohe Verschleiß- und Dauerfestigkeit bei günstigem Preis.*
- *Verfügbar sind Voll- oder Hohlwellen in verschiedenen Bauformen, die zählreich Anbaumöglichkeiten bieten.*
- *Standard-Übersetzungen: **1/1 - 1/2,5 - 1/5 - 1/7,5 - 1/10 - 1/15 - 1/25 - 1/30***
- *Kupplungsflanschen für direkte Befestigung an Maschinen, Motoren und Anzeigen.*
- *Lieferbare Versionen:*
 - **RD50** Schneckenradgetriebe
 - **RD50S** mit Magnet-Sensor
 - **RD50M** mit Magnet Permanent Motor
 - **RD50MR** mit Getriebemotor
 - **RD50MS** mit Magnet Permanent Motor und Magnet Sensor
 - **RD50MRS** mit Getriebemotor und Magnet Sensor.

→ *Für Einsatz im Dauerbetrieb die technische Abteilung kontaktieren: eine Schmiernippel ist vorgesehen, die in unterschiedlichen Zeitabständen je nach den Arbeitsbedingungen, wieder nachgefüllt werden muss.*

PERFORMANCE TABLE - LEISTUNGSTABELLE										
REDUCTION RATIO ÜBERSETZUNGEN		1/1	1/2,5	1/5	1/7,5	1/10	1/12,5	1/15	1/25	1/30
EFFICIENCY LEISTUNG	%	0,72	0,74	0,60	0,61	0,54*	0,39*	0,45*	0,25*	0,29*
INPUT TORQUE EINGANGSDREHMOMENT	Nm	13,95	5,42	3,32	2,19	1,84	2,04	1,48	1,62	1,13
OUTPUT TORQUE AUSGANGSDREHMOMENT	Nm	10	10	10	10	10	10	10	10	10
								* irreversibility - Irreversibilität		

CARACTERISTICS - EIGENSCHAFTEN	
FA* = INPUT AXIAL LOAD - EINGANGSAXIALLAST	100 N
FR** = OUPUT AXIAL LOAD - AUSGANGSAXIALLAST	200 N
FA* = INPUT RADIAL LOAD - EINGANGSRADIALLAST	1000 N
FR** = OUTPUT RADIAL LOAD - AUSGANGSRADIALLAST	2000 N
MAX. BACKLASH - MAX. SPIEL	0,75°
MAX INPUT RPM - MAX EINGANGS-RPM (1/MIN)	5.000
WORKING TEMPERATURE - BETRIEBSTEMPERATUR	-20 +90°
LIFE - DAUER	10.000 h
WEIGHT - GEWICHT	730gr
LUBRICATION - SCHMIERUNG (grease - Fett)	Klüber AG 11-462 (grease - Fett)

RD50

a. Output shaft: "fast shaft"
a. Ausgangswelle ins Schnelle

b. Output shaft: "slow shaft"
b. Ausgangswelle ins Langsame

c. Output shaft: "slow shaft"
c. Ausgangswelle ins Langsame

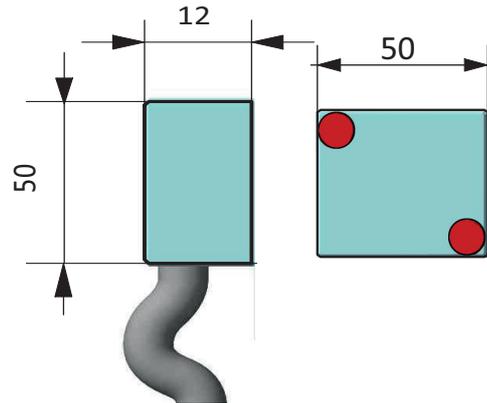
N° 3 set screws M5 at 120°
N° 3 Befestigungsstifte M5-120°

N° 3 set screws M4 at 120°
N° 3 Befestigungsstifte M4-120°

Centering Ø32x1
Zentrierung Ø32x1

Centering Ø42x2,5
Zentrierung Ø42x2,5

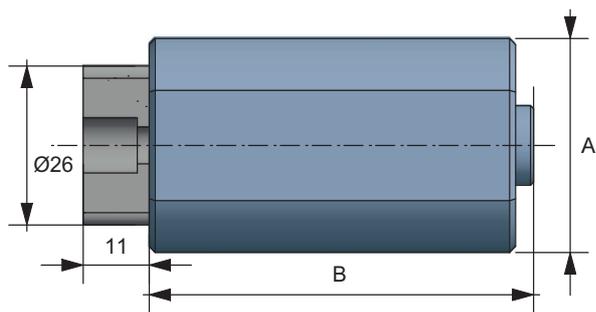
SENSOR FOR RD50 - INKREMENTALGEBER FÜR RD50



Dimensions - <i>Abmessungen</i>	12 x 50 x 50 cm
Power supply - <i>Spannung</i>	10 ÷ 30 Vdc ±10%, max 60 mA
Accuracy - <i>Auflösung</i>	256 pulses/revolution - <i>Impulse/Umdrehungen</i>
Max. current output - <i>Max. Ausgangsstrom</i>	channels - <i>Kanäle A - B</i> (20mA)
Protection degree - <i>Schutzart</i>	IP66
Case - <i>Gehäuse</i>	anodized aluminium - <i>Aluminium eloxiert</i>
Working temperature - <i>Arbeitstemperatur</i>	-10 ÷ 70 °C
Working humidity - <i>Arbeitsfeuchtigkeit</i>	10 ÷ 90%
Output - <i>Ausgang</i>	0,5 - 1 - 2 - 5 - 10 meters - <i>Meter</i> *
EMC	2004/108/CE

The sensor converts the rotation output shaft of the gearbox - *Der Sensor wandelt die Drehung der Getriebeausgangswelle in Impulse*

MOTORS FOR RD50 - MOTORE FÜR RD50

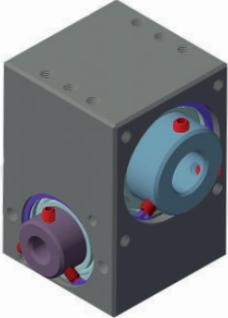
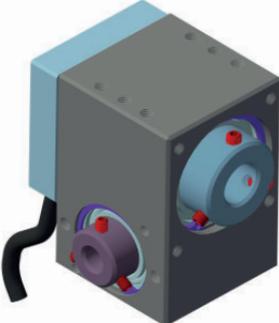
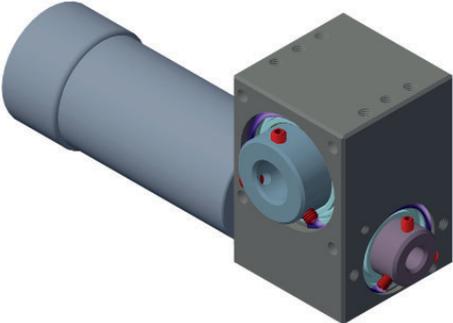
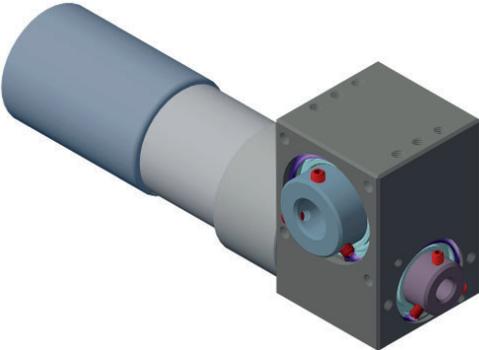
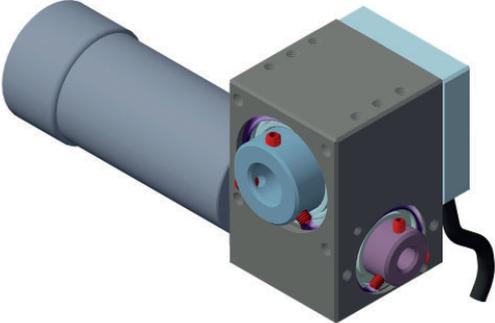
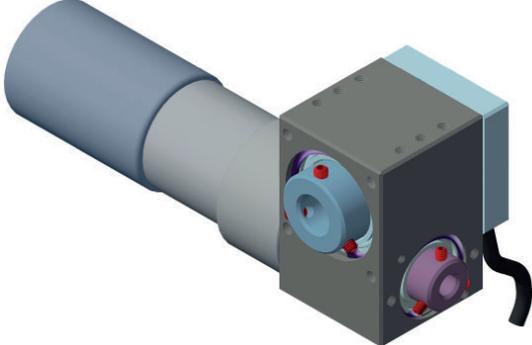


MOTORS "M" WITH COUPLING FOR RD50 <i>MOTORS "M" MIT KUPPLUNG FÜR RD50</i>				GEARMOTORS "MR" WITH COUPLING FOR RD50 <i>GETRIEBEMOTOR "MR" MIT KUPPLUNG FÜR RD50</i>			
A	B	RPM*	TORQUE - DREHMOMENT (Nm)	A	B	RPM*	TORQUE - DREHMOMENT (Nm)
35	56	2200	0,06	30	79	450	0,4
40	98	5600	0,2	42	113	420	0,7
35	65	11000	0,05				

→ suitable for alternate movements - *für Wechselbetrieb geeignet*

→ suitable for continuous movements - *für Dauerbetrieb geeignet*

VERSIONS - AUSFÜHRUNGEN

RD50	RD50S
	
RD50M	RD50MR
	
RD50MS	RD50MRS
	

PART NR. CONFIGURATION - BESTELLMUSTER



VERSION - AUSFÜHRUNGEN

- RD50** gearreducer - Schneckenradgetrieb
- RD50S** with sensor - mit Sensor
- RD50M** with DC motor - mit DC Motor
- RD50MR** with gearmotor - mit Getriebemotor
- RD50MS** with DC motor and sensor - mit DC Motor und Sensor
- RD50MRS** with gearmotor and sensor - mit Getriebemotor und Sensor

(for sensor specify cable length, see table * - für den Sensor, Kabellänge angeben, sehe Tabelle *)
 (for motors and gearmotors specify rpm, see table* - für Motore und Getriebemotore die Rpm angeben, sehe Tabelle*)

STANDARD RATIOS - STANDARD ÜBERSETZUNGEN

1/1 - 1/2,5 - 1/5 - 1/7,5 - 1/10 - 1/15 - 1/25 - 1/30

CONTINUOUS USE - DAUERBETRIEB

UC with grease fitting - mit Schmiernippel (optional - auf Wunsch lieferbar)